

CARACTÉRISTIQUES

Machine de base

TRIAX 100

Courses X / Y / Z	210 / 90 / 160 mm
Vitesses X / Y / Z	20 m / min
Accélérations X / Y / Z	10 m/s ²
Domaines d'application	Horlogerie
Vitesse de broche	40 000 tr/min
Commande numérique	FANUC Oi MF

Options

4° axe (4000 tr/min)
Robot d'alimentation
Règle de mesure HEIDENHAIN
Tête multibroches PIBOMULTI
Palettisation YERLY
Changeur d'outils ATOME - 12 outils

Dimensions L x l x h	1350 x 900 x 1990 mm
Alimentation électrique (Europe)	400 V AC / 63 A / 50 Hz
Poids total machine	1.3 tonne



EMISSA SA

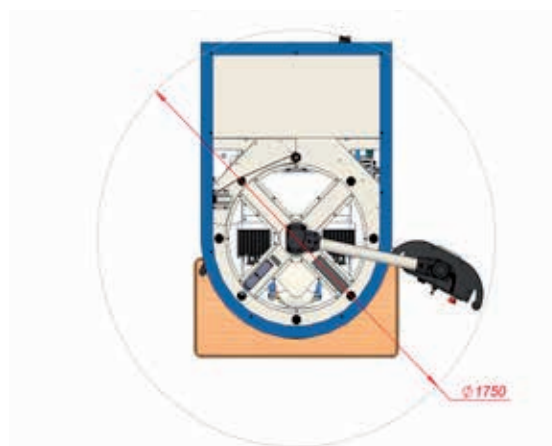
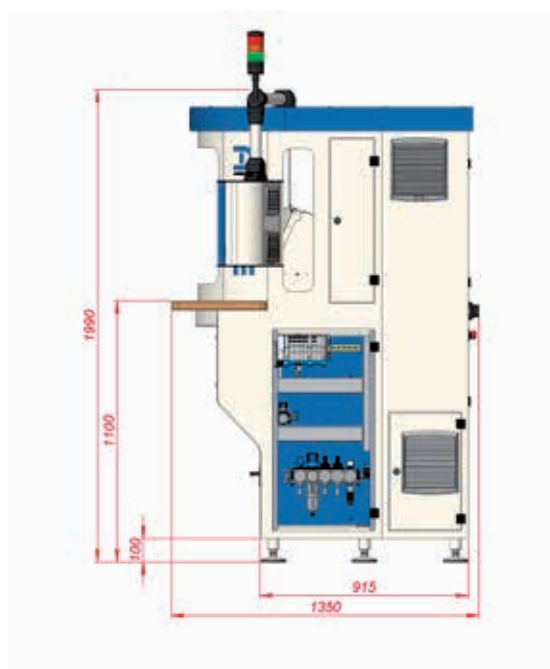
Jambe Ducommun, 18 • CH 2400 Le Locle

Tel: +41 32 933 06 66 • Fax: +41 32 933 06 60 • info@emissa.com

www.emissa.com



IMPLANTATION

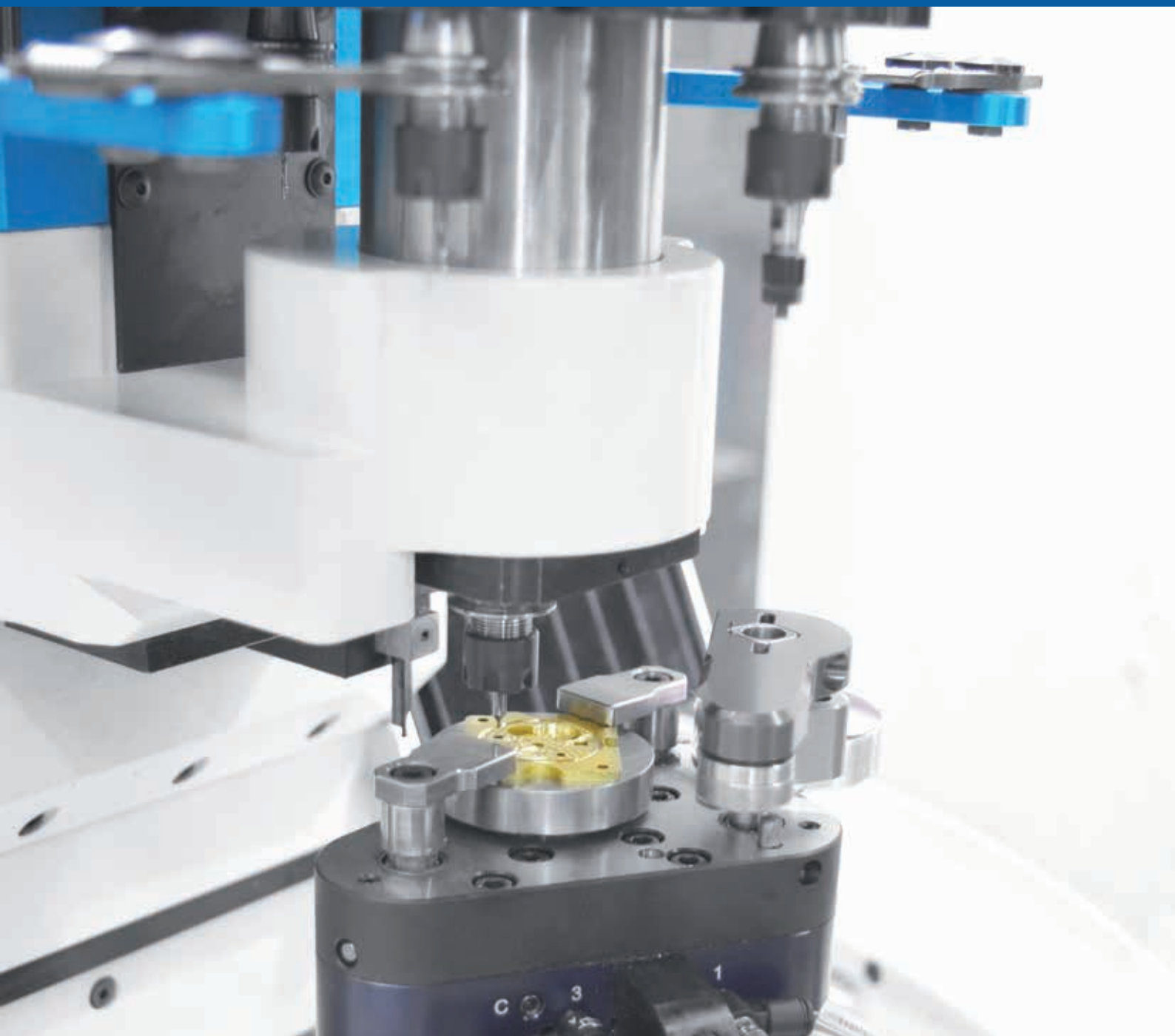


◀ HORLOGERIE ▶



 **ATONE**

Centre d'usinage flexible à hautes performances

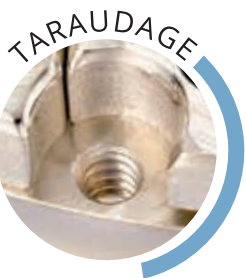
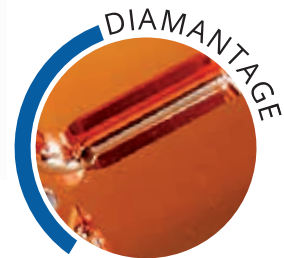
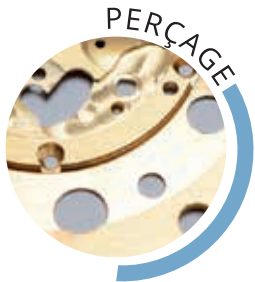
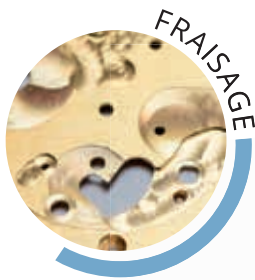
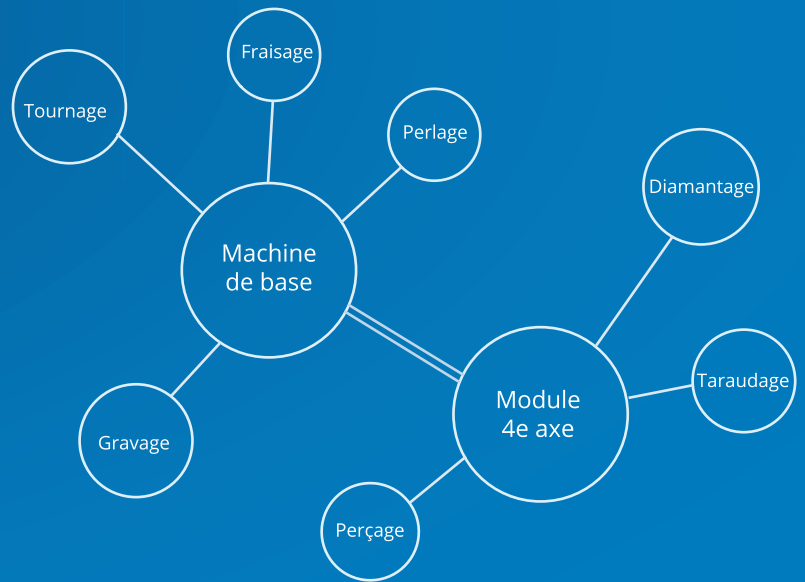


ATOME

ATOME est une machine 4 axes compacte basée sur un concept simple et très performant. A l'image de l'atome, le concept de la machine est d'avoir une base standard autour de laquelle tourne un nombre important de possibilités d'usinage.

La personnalisation d'une machine ATOME est très variée : 4^e axe, tête multibroches, chargement automatique par robot, etc.

Ce nouveau concept de machine va permettre de réaliser les usinages les plus divers : perlage, diamantage, gravage, fraisage, perçage, taraudage, tournage...



ATOME allie performance, flexibilité et compacité pour la production de petites et moyennes séries de pièces d'horlogerie. Il permet l'usinage et le décor de toutes sortes de composants pour répondre à vos exigences les plus élevées.

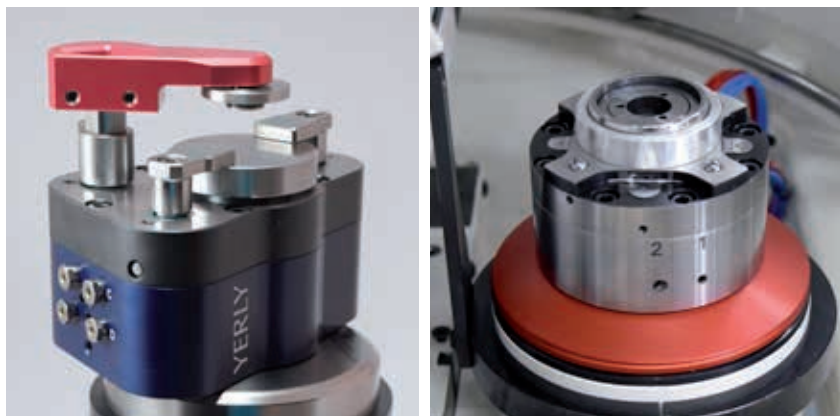
NOUVEAU CHANGEUR D'OUTILS

Son changeur d'outils ISO10 ou HSK25 est doté de 12 emplacements avec une disposition compacte autour de la broche. Ses deux bras permettent un changement rapide de l'outil.



NOUVEAU 4^e AXE

Ce nouveau quatrième axe permet le tournage jusqu'à 4000 tr/min et un positionnement précis de la pièce. Composé d'un moteur de 7,8 kW, d'un joint tournant pneumatique à 7 canaux et d'un tirant doté d'une force de 700 N, il permet la mise en place de nombreux posages et accessoires : mandrin, pince, plaqueur, presse flanc, éjecteur, vacuum.



CHARGEMENT AUTOMATIQUE

