

WIN FLEX PAL 300 PAL



L'USINAGE GAGNANT!

*A winning solution!
Die zeitsparende Bearbeitung!*



TRIAX-300

 Dimensions extérieures selon croquis.

- Manutention par transpalette
- Poids sans équipement 1650kg
- Distributeurs de lubrification sur toutes les parties en mouvement (vis et coulisses)
- Vérin hydraulique de compensation des masses sur l'axe vertical
- Protection sur la coulisse verticale
- Prédispositions pour le montage des moteurs d'axes, mais sans support et sans moteurs
- Agrégat de graissage non inclus
- Le chariot vertical permet le montage d'une unité porte-broche ou autre
- Rails avec patins à billes de 45mm, 35mm et 35mm sur X,Y et Z respectivement
- Vis-à-billes de 40mm, 32mm et 32mm sur X,Y et Z

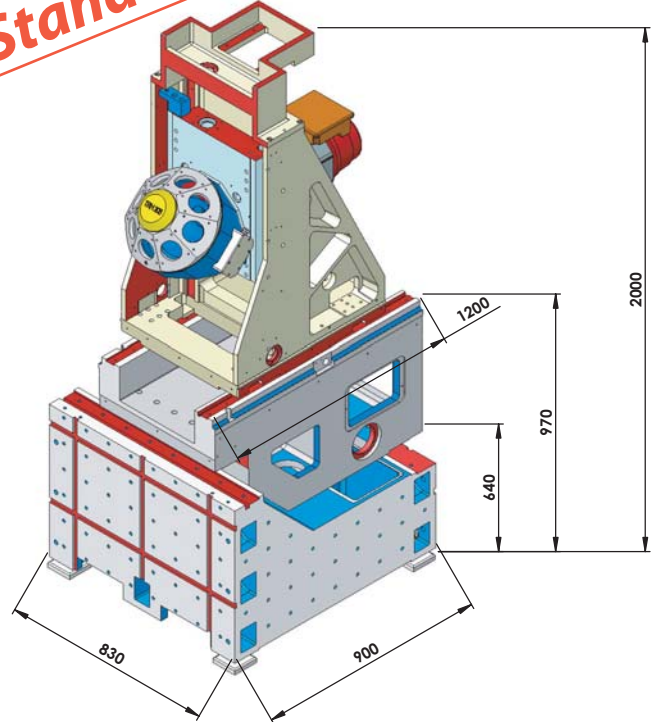
 Aussenabmessungen gemäss Skizze

- Handhebung durch Transpalette
- Gewicht ohne Ausrüstung 1650 kg
- Schmierverteiler auf alle bewegliche Teile (Schraube und Kulissen)
- Hydraulischer Ausgleichskolben für die Massen auf der Vertikalachse
- Schutz auf der Vertikalkulisse
- Vorbereitung für die Montage der Achsenmotoren, jedoch ohne Halter und ohne Motoren
- Schmieraggregat nicht inbegriffen
- Der Vertikalschlitten erlaubt die Montage von einer Spindelhalter-Einheit oder anderem
- Schiene mit Kugelleiter von 45 mm, 35 mm und bzw. 35 mm auf X, Y und Z-Achsen
- Kugelumlaufspindeln von 40 mm, 32 mm und 32 mm auf X, Y und Z

 Outside dimensions according to sketch

- Handling by transpalette
- Weight without equipment 1650 kg
- Lubrication distributor on all moving parts (screw and slide)
- Hydraulic jack for the compensation of mass on vertical axis
- Protection on vertical slide
- Preparation for the fitting for axis motors, but without support and without motors
- Lubrication device not included
- The vertical carrier allows the fitting of spindle holder unit or else
- Rails with roller slides of 45 mm, 35 mm and 35 mm on X, Y and Z resp.
- Ball screw of 40mm, 32mm and 32mm on X, Y and Z

Standard



Tête revolver - Revolverkopf Turret head TRH 308

BROCHE
SPINDEL
SPINDLE

HSK 50
ou/oder/or
63

ou
oder
or
Spécifique
Spezifisch
Specific

PUISSANCE TRANSMISSIBLE
ÜBERTRAGBARE LEISTUNG
TRANSMITTING POWER

12

kW max.

COUPLE TRANSMISSIBLE
DREHMOMENT
TRANSMITTING TORQUE

250

Nm

REPETABILITE DE LA POSITION
WIEDERHOLBARKEIT DER SPINDELPOS.
REPEAT OF SPINDLE POSITION

+/- 2"
(0.0025 mm)

PRECISION DE POSITIONNEMENT
POSITIONIERGENAUIGKEIT
PRECISION OF POSITIONING

+/- 6"
(0.007 mm)

TEMPS D'INDEXION 1/6 DE TOUR
INDEXIERUNGSZEIT 1/6 DER DREHUNG
INDEXING TIME 1/6 OF ROTATION

0.6

s.

PRESSION D'HUILE POUR INDEXION
OELDRUCK FÜR REVOLVERINDEXIERUNG
OIL PRESSURE FOR TURRET INDEX

25 à 35

bars

OPTION

ENTREE D'ARROSAGE PAR LE CENTRE
INNERE KÜHLMITTELZUFUHR
COOLANT THROUGH

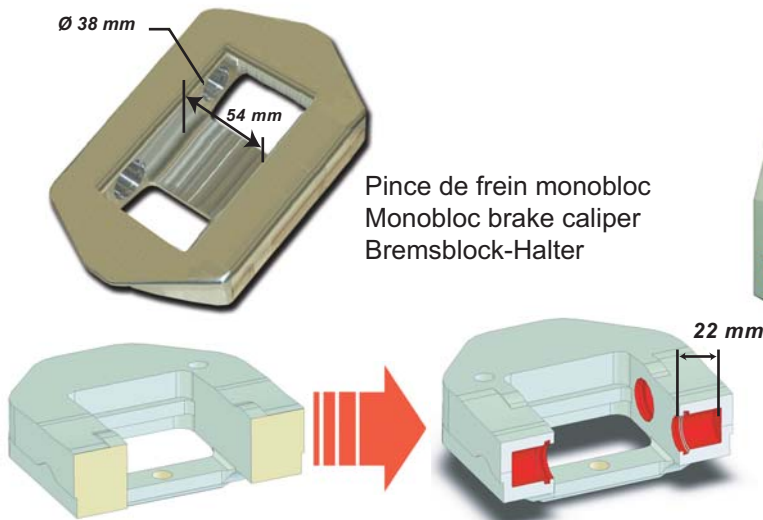
50
(option 100)

bars

Outillage spécifique Specific tools Spezifische Werkzeuge



Exemple spécifique de travaux difficiles :
Beispiele einer komplexen Bearbeitung :
Specific sample of difficult works :



Pince de frein monobloc
 Monobloc brake caliper
 Bremsblock-Halter

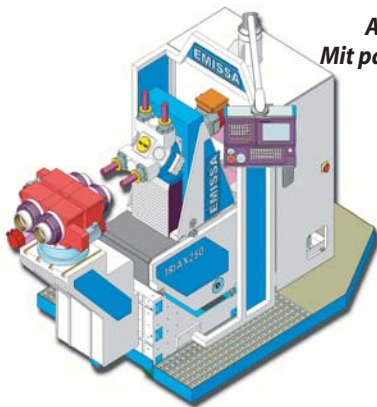


TYPE	Typ	Type	WinFlex Pal 300
Commande CNC	CNC Steuerung	CNC drive	Fanuc Oi
Moteur broche	Spindelmotor	Spindle motor	Fanuc
Moteurs axe X, latéral	Motor X-Achse, seitlich	Motor axis X, side	Fanuc
Moteurs axe Y, vertical	Motor Y-Achse, vertikal	Motor axis Y, vertical	Fanuc
Moteurs axe Z, broche	Moteur Z-Achse, Spindel	Motor axis Z, spindle	Fanuc
Course en X,Y,Z	Hub X, Y, Z	Stroke X,Y,Z	300x300x300 mm
Vis-à-billes, X,Y,Z	Kugelschrauben X, Y, Z	Ball screw, X, Y, Z	Pas de 5mm
Vitesse rapide en X	Schnellgang X	Fast speed X	12 m/mn
Vitesse rapide en Y	Schnellgang Y	Fast speed Y	15 m/mn
Vitesse rapide en Z	Schnellgang Z	Fast speed Z	15 m/mn
Poussées nominales X,Y,Z	Nennaxialdruck X, Y, Z	Nominal pressure X,Y,Z	23000N,7000N,7000N
Poussées maxi X,Y,Z	Max. Axialdruck X, Y, Z	Max. pressure X,Y,Z	40000N,20000N,20000N
Puissance broche	Spindelleistung	Spindle power	11 kW
Vitesse broche maxi	Max. Spindeldrehzahl	Max. spindle speed	8.000 rpm
Poids machine	Gewicht der Maschine	Weight machine	4200 kg
Longueur	Länge	Length	3470 mm
Largeur	Breite	Width	2000 mm
Hauteur	Höhe	Height	2360 mm
Axe C / 360 000 positions à chgt de palette	C Achse/360000 Teilungen/Palettenwechsel	C axis/360000 positions/with pal. change	
Moteur puissance	Motorleistung	Power motor	5 kW
Couple maxi	Max. Drehmoment	Max torque	100 Nm
Vitesse de rotation Axe C / Broche	Drehgeschwindigkeit C Achse / Spindel	Rotation speed C axis / Spindle	300 / 3'000 rpm
Palette HSK 100	HSK 100 Palette	Palette HSK 100	300 mm
Palette serrage hydraulique	Hydraulische Spannpalette	Palette hydraulic clamping	35 bars
Blocage axe par frein	Achsfeststellung mit Bremse	Brake axis locking	
Nettoyage par air	Druckluftreinigung	Air cleaning	5 bars
OPTION: ARROSAGE PAR LE CENTRE	OPTION : INNEN-KÜHLMITTELZUFUHR	OPTION : THRU COOLANT	20 bars
Palette	Palette	Palette	
Ø des palettes	Paletten Ø	Ø of palettes	320 mm
Temps de chargement palette 180°	Palettenwechsel 180°	Loading palette 180°	3 sec.
Précision de répétition de la palette	Palettenwiederhol Genauigkeit	Precision repeat palette	< 0.01 mm
Poids de la palette et prise de pièce	Paletten/weikstück gewicht	palette weight+part intake	120 kg
OPTION: SERRAGE HYDRAULIQUE DES PIECES	OPTION: HYDR. WERKSTÜCKSPANNUNG	OPTION: HYDR. CLAMPING OF PARTS	
Equipement spécifique selon usinage	Spezifische Bearbeitungsausrüstungen	Specific equipment	
Tête multibroche	Mehrspindelkopf	Multispindle head	
Tête angulaire ou équerre	Winkelköpfe	Angular head	
Module d'usinage intérieur	Innenbearbeitungsmodul	Internal machining module	
Multiplicateur de vitesse	Schnellaufspindel	Spindle speeder	
Réducteur de vitesse	Geschw. Reduktion	Speed reducer	
OPTION: ARROSAGE PAR LE CENTRE	OPTION : INNEN-KÜHLMITTELZUFUHR	OPTION : THRU COOLANT	
OPTION : BAC D'ARROSAGE	OPTION : KÜHLMITTELBEHÄLTER	OPTION : COOLANT VAT	
Evacuation de copeaux	Späneförderer	Chips evacuation	
Bac de filtration	Filterbehälter	Filter vat	
Pompe	Pumpe	Pump	20 bars

Toutes les données sont indicatives et ne peuvent en aucun cas avoir une valeur contractuelle.
 Alle Angaben sind indikativ und haben auf keinen Fall Vertragswert.
 All details are for information without commercial value.

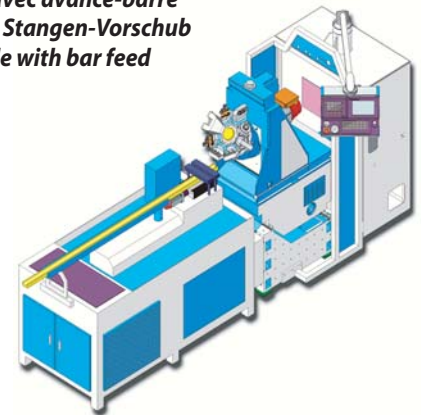
Das flexible Bearbeitungsmodul

The flexible machining module



Avec diviseur CNC palettisé
Mit palettisiertem CNC - Teilapparat
With CNC rotary fixtures

Module avec avance-barre
Modul mit Stangen-Vorschub
Module with bar feed



L'USINAGE GAGNANT!

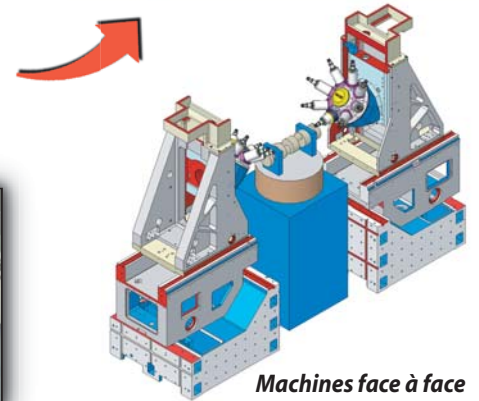
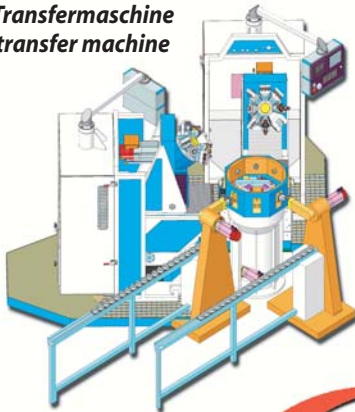
*A winning solution!
Die zeit-sparende Bearbeitung!*

Module de base
BasisModul
Basic module



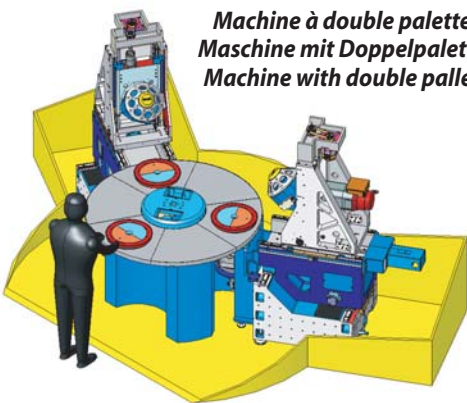
4ème axe et broche 3000 t/min
4. Achse + Spindel 3000 U/min
4th axis and live spindle 3000 rpm

En machine transfert
In Transfermaschine
In transfer machine

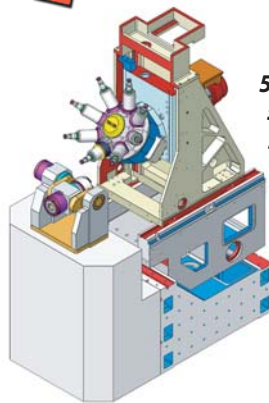


Machines face à face
Maschinen Front zu Front
Machines front to front

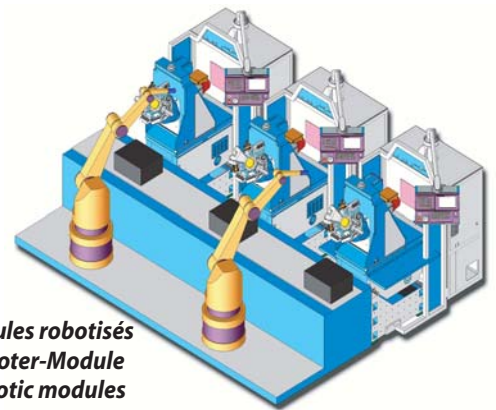
Machine à double palette
Maschine mit Doppelpalette
Machine with double pallet



5ème axe
5. Achse
5th axis



Modules robotisés
Roboter-Module
Robotic modules



WINFLEX 300



Machine avec 4ème axe
Maschine mit 4. Achse
Machine with 4th axis

WINFLEX BAR



Machine pour usinage en barre
Maschine zur Bearbeitung von Stangen
Machine for machining bars

WINFLEX PAL



Machine avec 4ème axe et palettisation
Maschine mit 4. Achse und palettisierung
Machine with 4th axis and palletization